

PHỤ GIA TRỢ GIA CÔNG (trợ thủ vô hình của công nghệ đùn)

Yêu cầu ngày càng khắt khe về công năng, thẩm mỹ cũng như giá thành của các sản phẩm nhựa luôn đặt các nhà sản xuất trước thách thức phải cải tiến không ngừng chất lượng sản phẩm và hiệu quả sản xuất. Chất trợ gia công (Plastic Processing Aid – PPA) là một trong những sự hỗ trợ cần thiết và hữu ích cho nhu cầu trên

Những ưu điểm của phụ gia PPA.

1. Phụ gia PPA giúp loại bỏ các hạt nhựa gel dù rất nhỏ xuất hiện trên màng thổi do no hạn chế sự phân hủy nhựa trên thành cylanh.
 2. PPA tựa như một chất bôi trơn bám trên bề mặt kim loại giúp giảm ma sát giữa dòng nhựa với các bề mặt. Do đó PPA 606 sẽ làm màng PE rất mịn và phẳng, loại bỏ hoàn toàn các hiện tượng “vảy cá”, “da lươn”, giúp tăng độ trong và bóng của màng thổi PE.
 - Qua các thí nghiệm khảo sát tại một số công ty sản xuất màng PE cho thấy: đối với hỗn hợp nhựa LDPE / LLDPE để đạt độ trong như mong muốn thì phải trộn với tỉ lệ 50%LDPE%LLDPE. Tỉ lệ này làm giảm đáng kể tính năng cơ lý của sản phẩm. Với sự hỗ trợ của PPA, một hỗn hợp bao gồm 30%LDPE70%LLDPE sẽ có được độ trong mong muốn nhưng tính chất cơ lý được cải thiện nhiều hơn.
 3. Trong thực tế để đáp ứng được nhu cầu đóng gói ở tốc độ cao, các nhà sản xuất phải phối trộn nhựa metallocene mLLDPE với Ziegler – Natta LLDPE. Thông thường độ nhớt của mLLDPE cao hơn độ nhớt của Ziegler – Natta LLDPE, việc trộn hỗn hợp nhựa có độ nhớt khác nhau sẽ dẫn đến sự mất ổn định của bong bóng trong quá trình thổi màng. PPA có khả năng len lỏi vào giữa các mạch phân tử của hỗn hợp nhựa, nhờ vậy hỗn hợp nhựa được hóa dẻo và khả năng trộn hợp của các loại nhựa PE có độ nhớt khác nhau cũng tăng lên.
 4. Chất trợ gia công là sự lựa chọn bắt buộc khi thổi màng LLDPE / ,LDPE trong trường hợp khuôn có khe die – gap nhỏ, nhỏ hơn hoặc bằng 1,8mm, nếu khuôn bị trầy xước hoặc bám cặn bẩn do vệ sinh không tốt. PPA sẽ lấp đầy vết xước hoặc bao lấy các cặn bẩn – làm hạn chế sự xuất hiện của các đục đục trên màng.
 5. Việc giảm ma sát giúp nhiệt độ của dòng nhựa trong khuôn xuống 10 – 15oC, đồng thời làm giảm áp suất đùn trong cylanh nên sẽ giúp gia tăng năng suất và tiết kiệm điện năng tiêu thụ cho các máy thổi màng PE. Theo ước tính năng suất sẽ tăng lên 10 – 15% khi sử dụng PPA.
- Các nhà kỹ thuật đã nói một cách ví von rằng: Chất trợ gia công là trợ thủ vô hình của công nghệ đùn, do các tính năng ưu việt như đã nêu

Han Phat Product Trading And Technology Plastic Company Limited

Office: 162 Hung Vuong Street, 12 Ward, District 5, Ho Chi Minh, Vietnam

Factory: 113, HT13 Street, Hiep Thanh Ward, District 12, Ho Chi Minh, Vietnam

Tel: +84 (0) 862 567 596 | **Fax:** +84 (0) 862 567 637 | **Tax code:** 0311328097

Email: infor@hanphatpolymer.com | hanphatpolymer@gmail.com